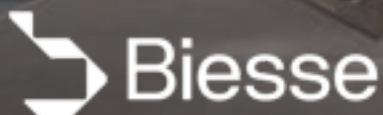


# PRO VER BFT

CENTRO DE MECANIZADO  
A CONTROL NUMÉRICO



# MÁXIMA PRODUCTIVIDAD EN EL PROCESO DE NESTING

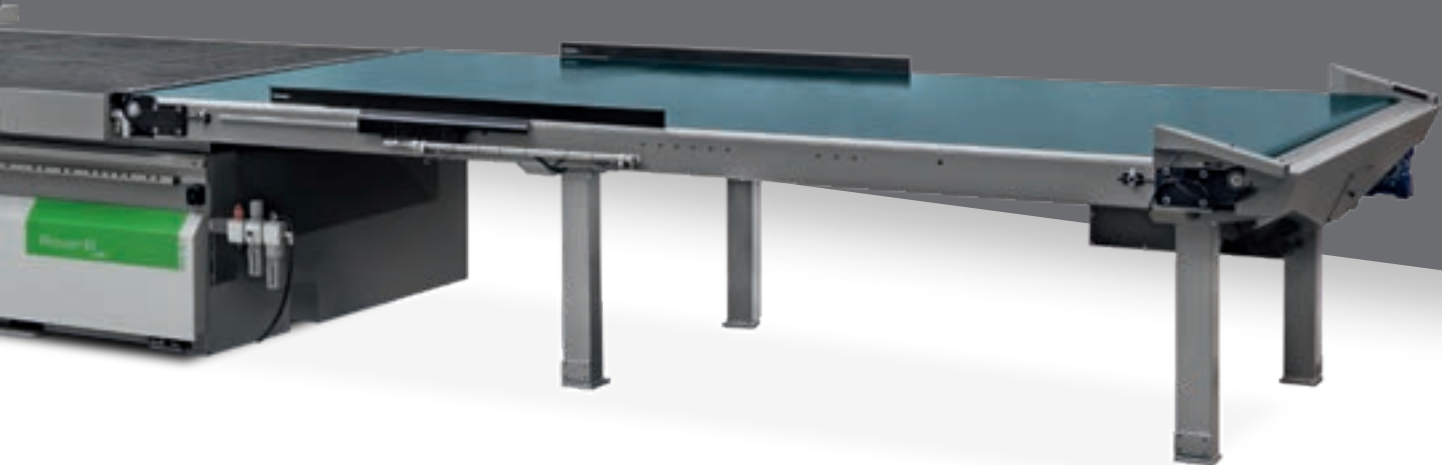


## EL MERCADO EXIGE

En un mercado dinámico y cada vez más complejo, se requiere mayor flexibilidad, más producciones por encargo y una calidad impecable del producto acabado.

## BIESSE RESPONDE

Con soluciones tecnológicas e innovadoras orientadas a garantizar excelentes niveles de precisión y fiabilidad. Soluciones modulares para responder mejor a las nuevas necesidades del mercado. El centro de mecanizado nesting **Rover B FT** eleva los estándares de calidad y productividad del sector. Gracias a su estructura y a numerosas configuraciones, puede satisfacer los ritmos de las medianas y grandes empresas en la producción de piezas para todo tipo de aplicaciones.

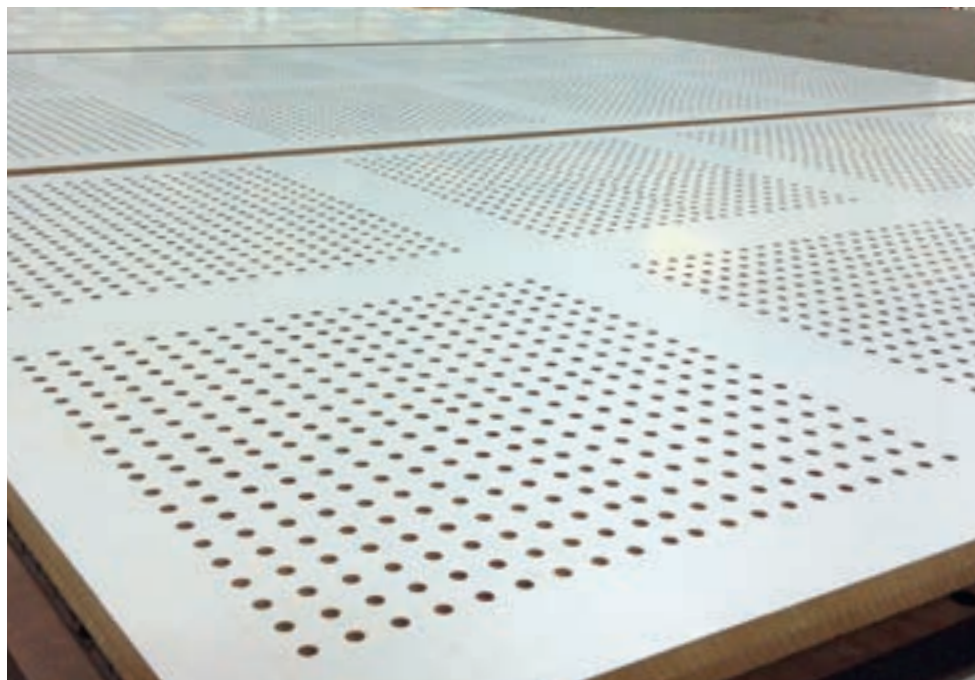
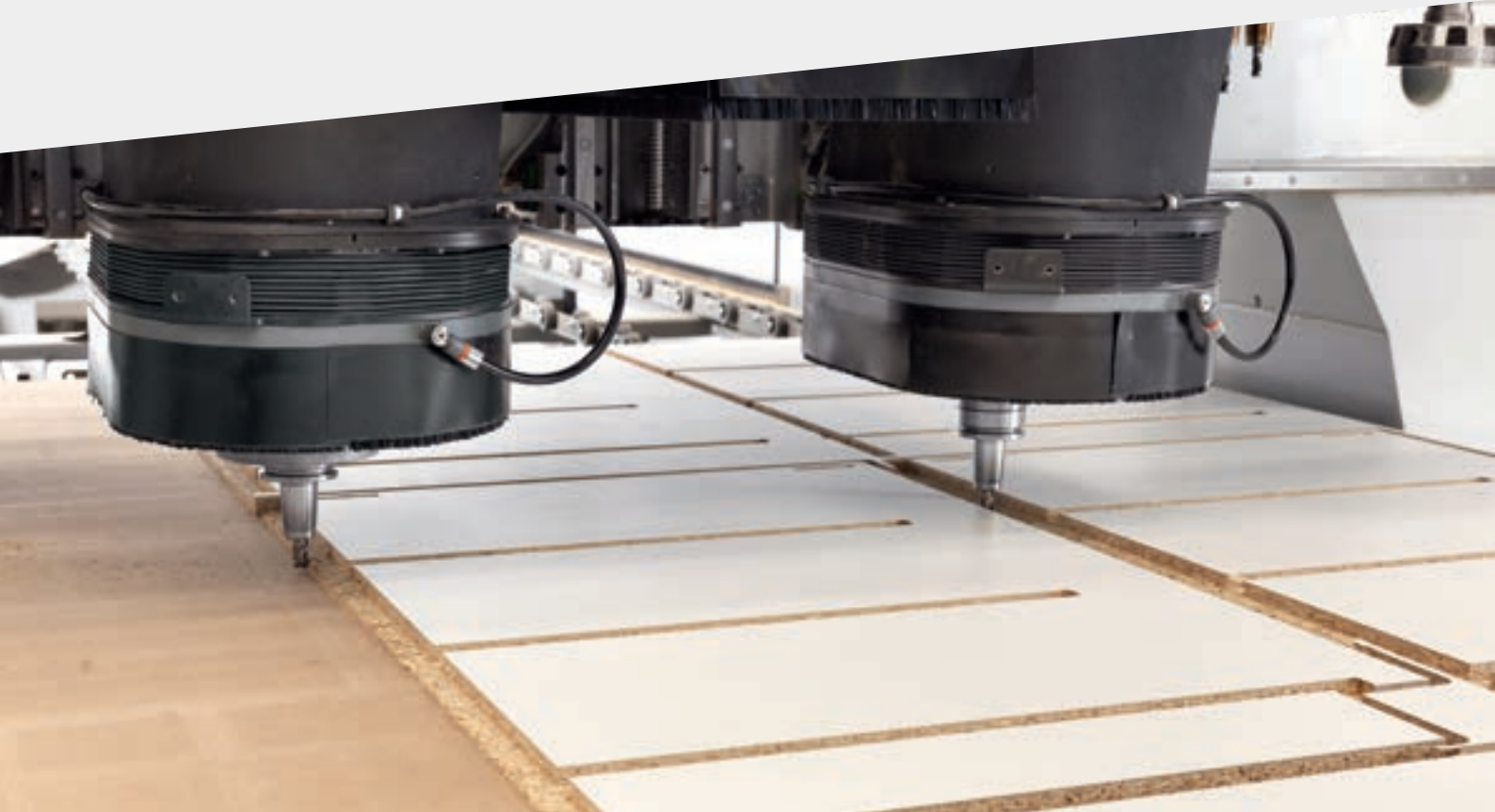


# ROVER<sub>BFT</sub>

- ✓ FLEXIBILIDAD DE PRODUCCIÓN ÚNICA EN EL MERCADO
- ✓ PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LARGO PLAZO
- ✓ INTEGRACIÓN EN LOS FLUJOS DE PRODUCCIÓN
- ✓ LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO

# UN SINFÍN DE POSIBILIDADES DE MECANIZADO

La mejor tecnología del sector y la larga experiencia de Biesse en el nesting responden a las aplicaciones más variadas.



La unidad de 5 ejes aumenta aún más las potencialidades de la máquina.



# PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LARGO PLAZO

Una máquina diseñada para que puedas alcanzar tus objetivos.



Estructura gantry con doble motorización, que aumenta la productividad y la calidad del producto acabado.

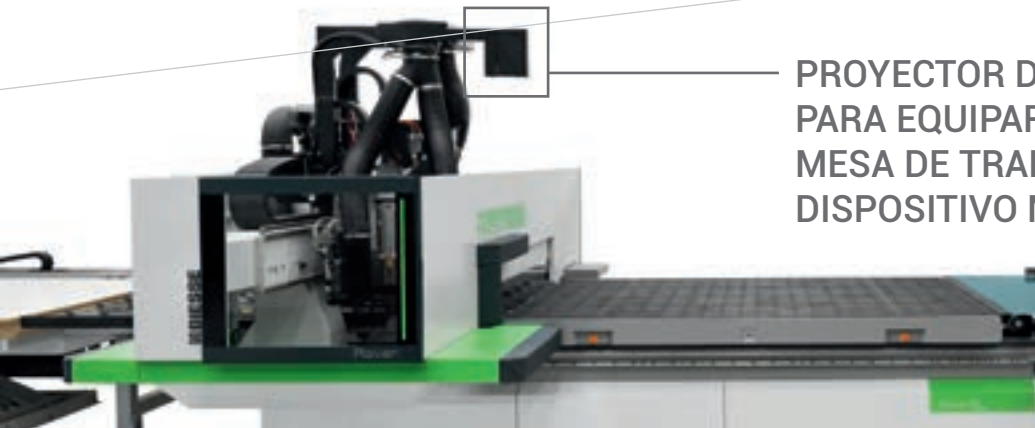


Guías lineales dimensionadas para garantizar mayor rigidez y precisión.

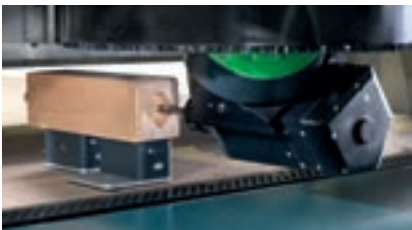


La doble motorización garantiza velocidades de hasta 120 m/min, y, por tanto, una mayor productividad.

Todas las mesas de trabajo FT Biesse pueden adoptar la tecnología multizona, que permite personalizar el área de sujeción en función del formato de panel utilizado.



PROYECTOR DE LEDS  
PARA EQUIPAR LA  
MESA DE TRABAJO.  
DISPOSITIVO MYVA



Los módulos de vacío se pueden colocar directamente en el panel mártir

Los módulos se pueden utilizar de forma rápida y sencilla sin necesidad de un sistema de vacío auxiliar, sin comprometer la resistencia del panel.

Mesas de trabajo nesting HFT y FT PLUS para satisfacer todas las necesidades de mecanizado.



#### HFT

nace a partir de la experiencia de nuestros clientes, para ofrecer soluciones a máquinas con carga y descarga, con materiales transpirables en combinación con el prensor de rodillos.

#### VACÍO DINÁMICO

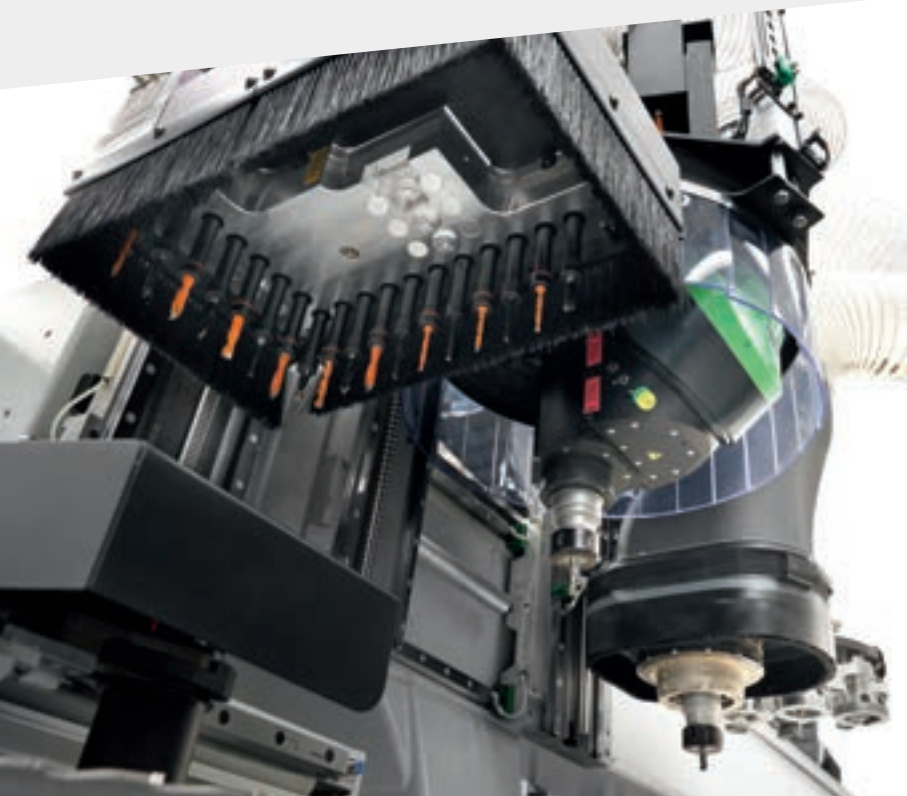
Es el innovador sistema que permite concentrar el vacío en la zona de mecanizado, permitiendo la sujeción de piezas críticas (hasta 100x100 mm) de material transpirable, madera aglomerada o MDF.

- ✔ Reduce hasta en un 25% el consumo de energía
- ✔ Menos ruido
- ✔ Eliminación de la bomba de vacío en los tamaños más grandes
- ✔ Calidad garantizada
- ✔ Rápido retorno de la inversión

#### FT PLUS

la gran modularidad de este tipo de mesas de trabajo permite utilizar diferentes sistemas de sujeción para elementos de madera maciza o piezas críticas. La capilaridad y el aumento de la capacidad determinan la máxima flexibilidad de mecanizado.

# FLEXIBILIDAD DE PRODUCCIÓN ÚNICA EN EL MERCADO

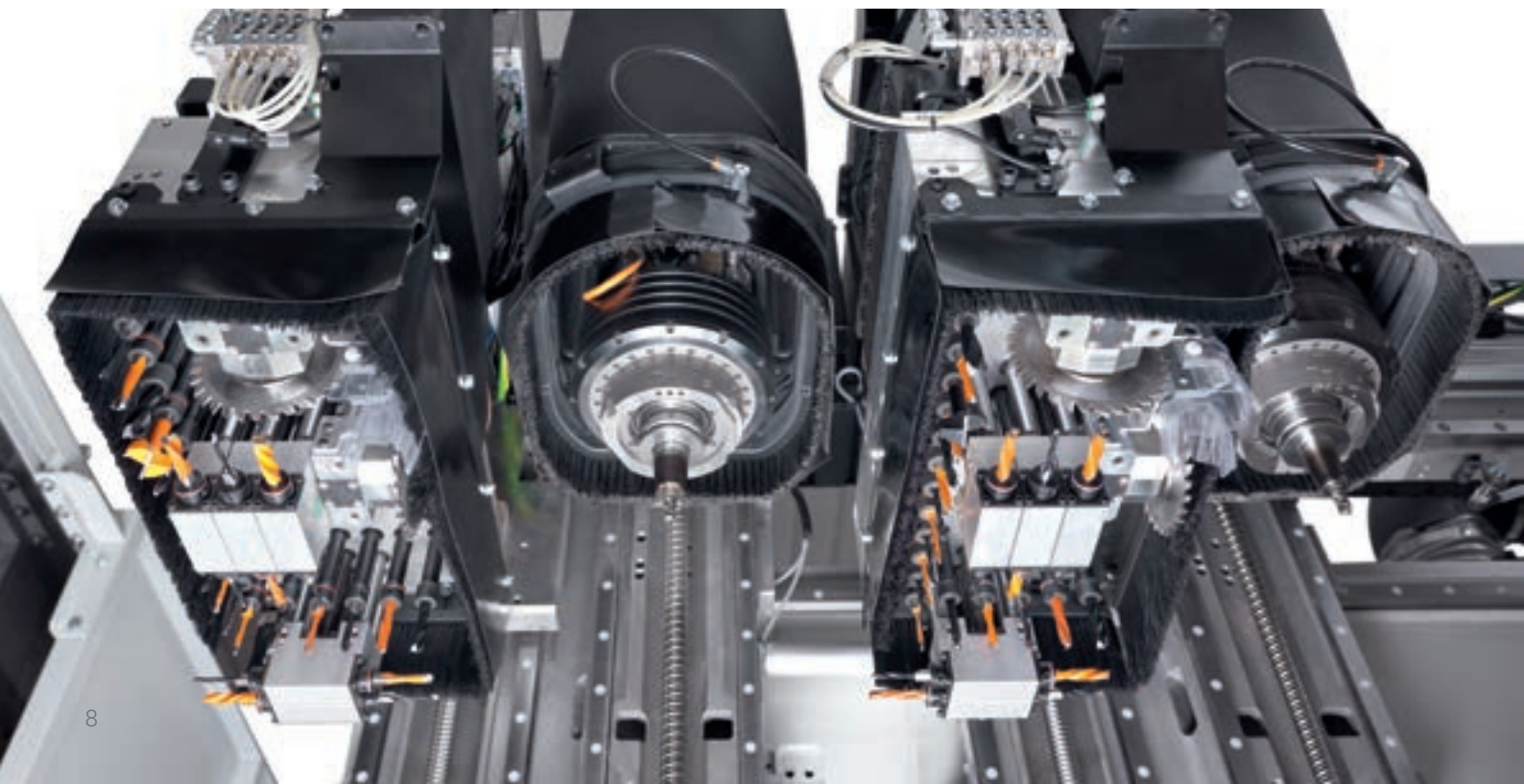


La modularidad y la excelente capacidad de configuración, transversal a todos los tamaños, permiten satisfacer las más variadas necesidades del mercado y crear configuraciones específicas para cada cliente.

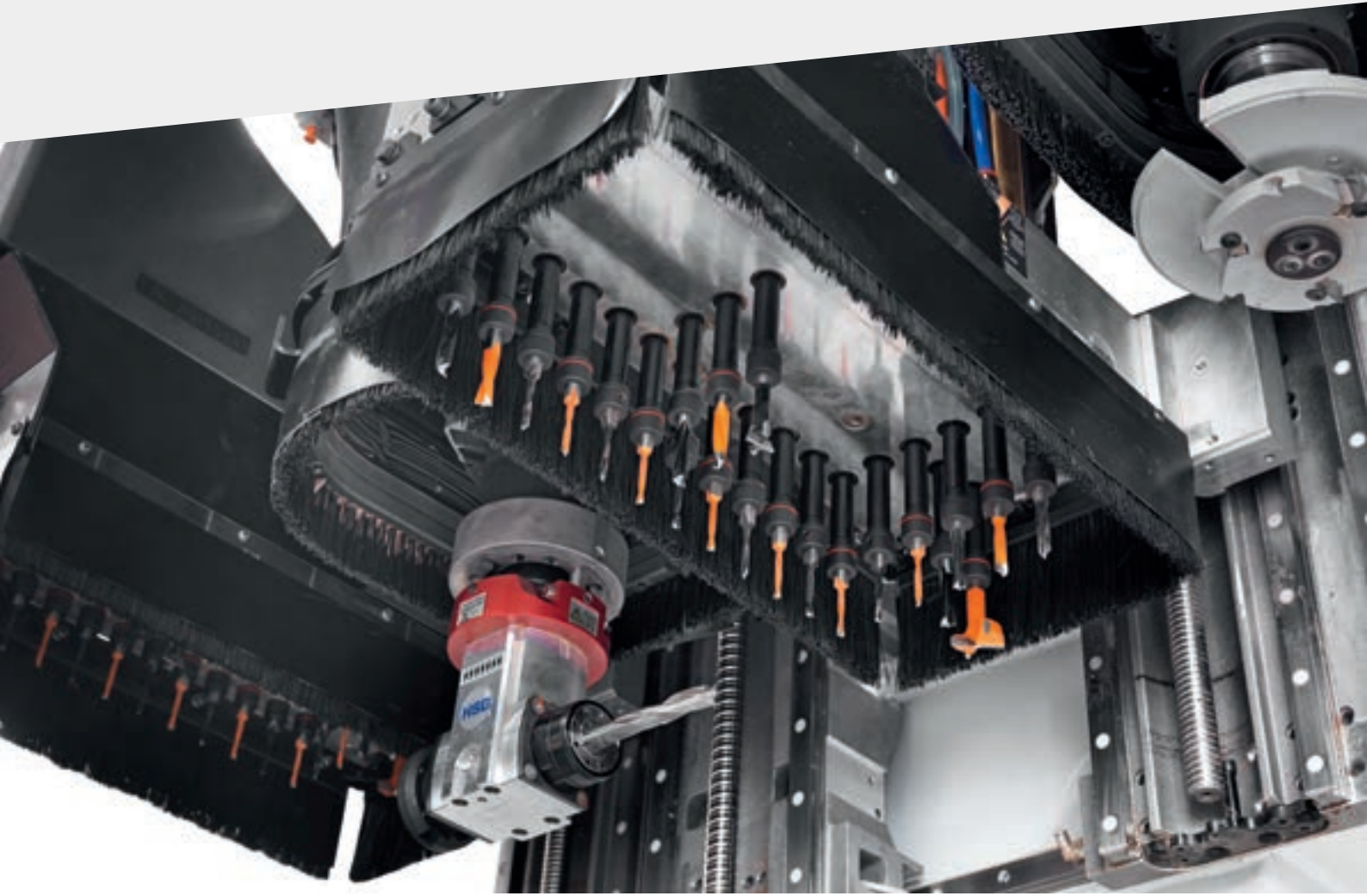


Configuración con grupo operador de 4 ejes combinados con uno de 5 ejes para ofrecer la máxima flexibilidad en todo momento. También se ofrece en la talla 1536.

La configuración con 2 grupos operadores iguales permite mecanizar 2 piezas simultáneamente, un solo panel o paneles separados, combinándose con cambios de herramienta en tiempo oculto.

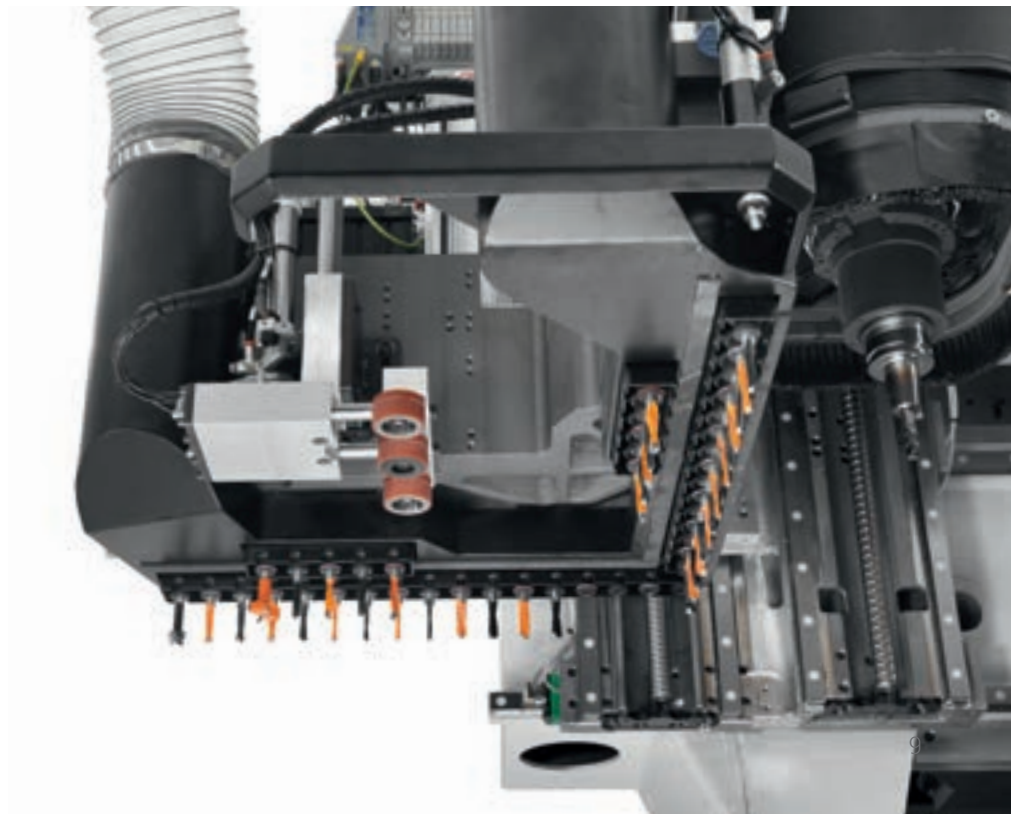




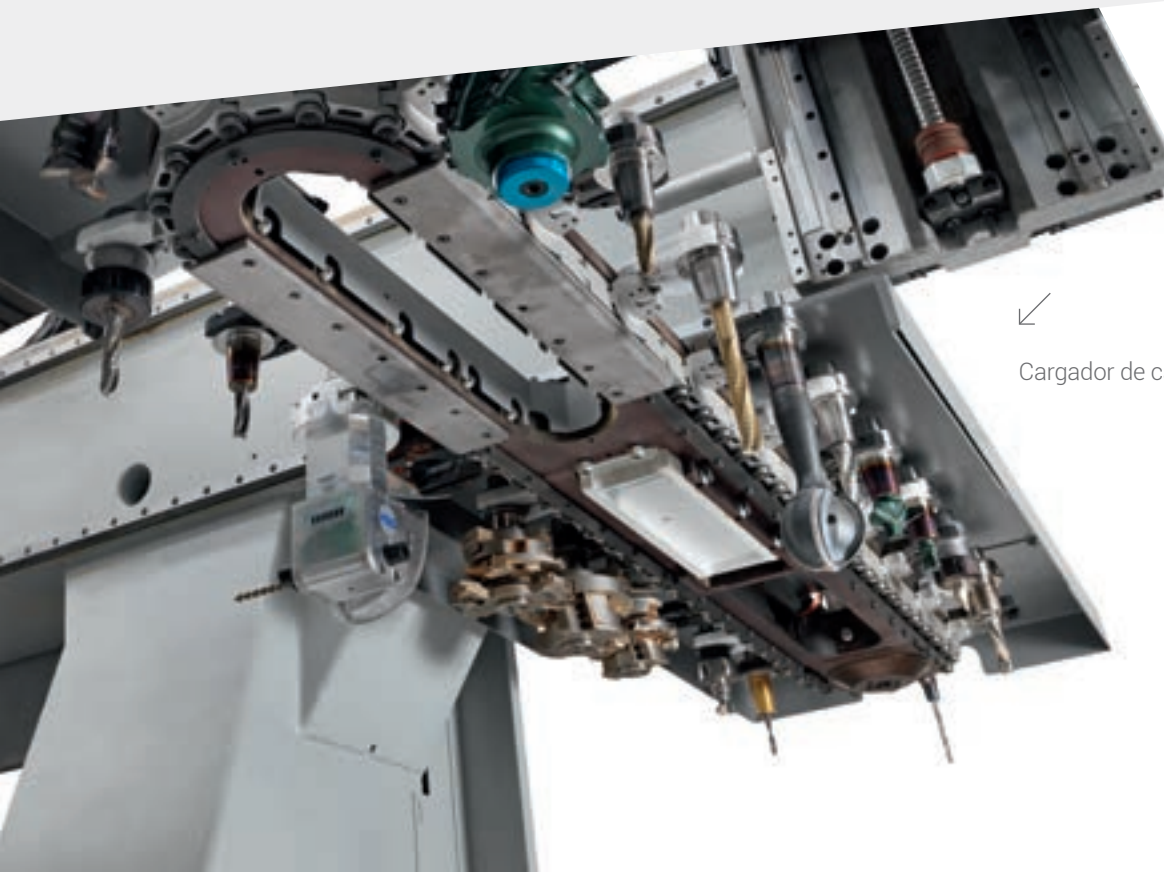


El nuevo cabezal de taladro BHZ 22 ofrece la máxima capacidad de perforación con configuración doble y la máxima productividad de su categoría.

El cabezal de taladro BHC 42, lubricado automáticamente y refrigerado por líquido, con una succión especial en los mandriles, representa lo último en tecnología de perforación CNC de Biesse.



# AMPLIA GAMA DE HERRAMIENTAS EN LA MÁQUINA Y REDUCIDO TIEMPO DE EQUIPAMIENTO



Cargador de cadena de 33 posiciones.



Nuevo almacén de herramientas con 18 posiciones: capacidad y rapidez para quien quiere probar varios productos utilizando la unidad de 5 ejes.

Se puede disponer de 8 a 51 herramientas y agregados en la máquina sin necesidad de que el operario intervenga para realizar el equipamiento, lo que permite pasar de un mecanizado a otro.



El **presetter** de contacto permite medir automáticamente la longitud de la herramienta hasta un diámetro de 130 mm. Esto reduce en gran medida el tiempo de preparación de la máquina y elimina la posibilidad de error del operario.



Almacén revólver de 16 posiciones.



Almacén revólver de 12 posiciones en el cabezal y 12 posiciones a bordo del carro X, para minimizar los tiempos de ciclo.

# NESTING



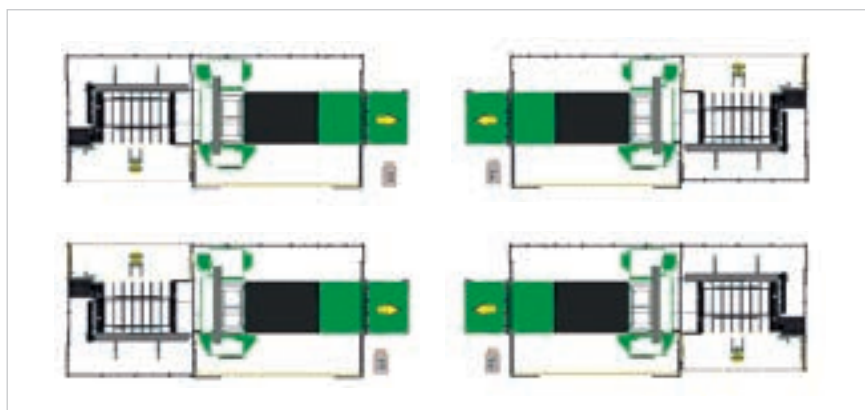
## TECNOLOGÍA EXCLUSIVA

Configuraciones muy flexibles, mesa de trabajo con gran capacidad de vacío, sistemas de limpieza de última generación, soluciones tecnológicas exclusivas en el mercado para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los fabricantes más exigentes.

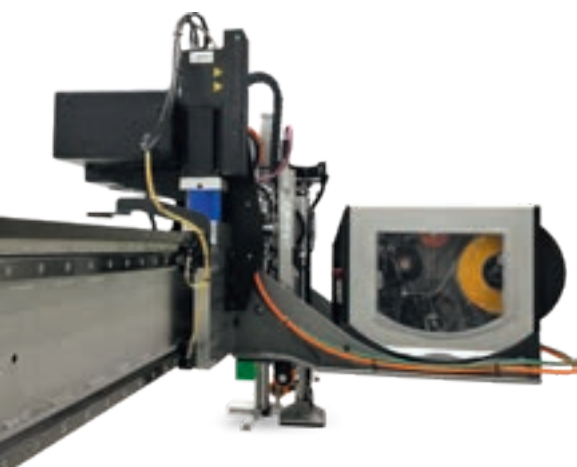


# INTEGRACIÓN EN LOS FLUJOS DE PRODUCCIÓN

Rover B FT se puede adaptar al flujo de trabajo en función de las necesidades del cliente.



Las operaciones de carga y descarga se realizan simultáneamente para que el operario pueda quitar las piezas mecanizadas de la estación de descarga con gran seguridad, mientras que la máquina mecaniza el siguiente panel.



Identificación y trazabilidad del panel en el flujo de producción gracias al etiquetado automático o manual.



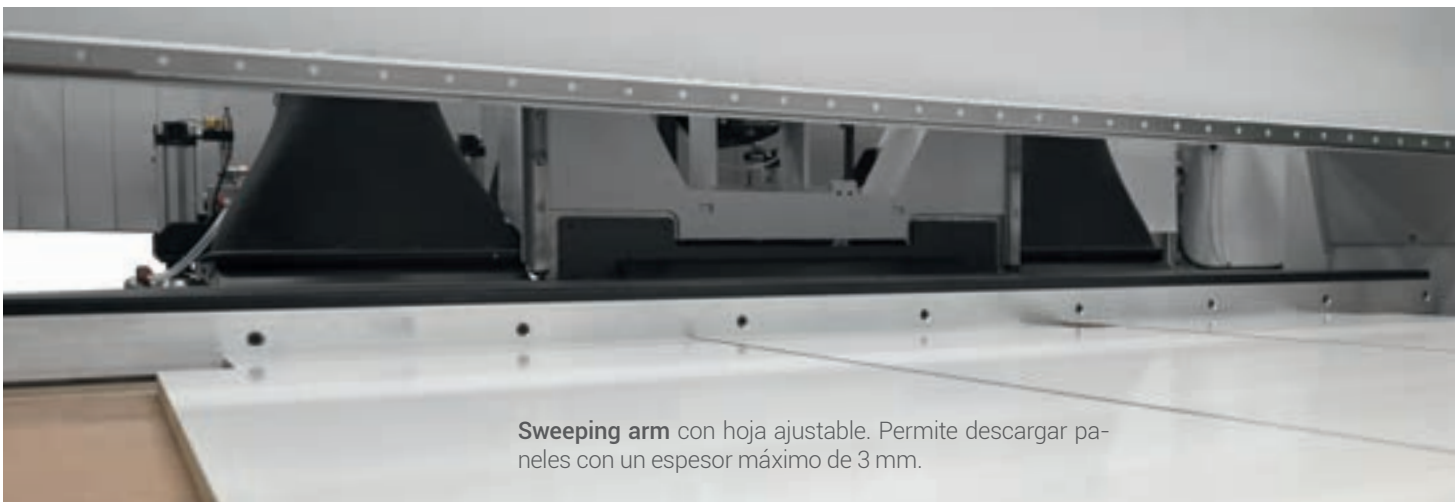
En el puesto de mando móvil el operario puede situarse cerca de la cinta de descarga de piezas y controlarlo todo.

## SOLUCIONES DE CARGA Y DESCARGA

### SISTEMA DE CARGA DE LOS PANELES CON ELEVADOR DE TIJERA Y ALINEACIÓN AUTOMÁTICA DEL PANEL



La sencillez del sistema garantiza su fiabilidad a largo plazo. El banco de carga junto a la máquina asegura unas dimensiones reducidas.

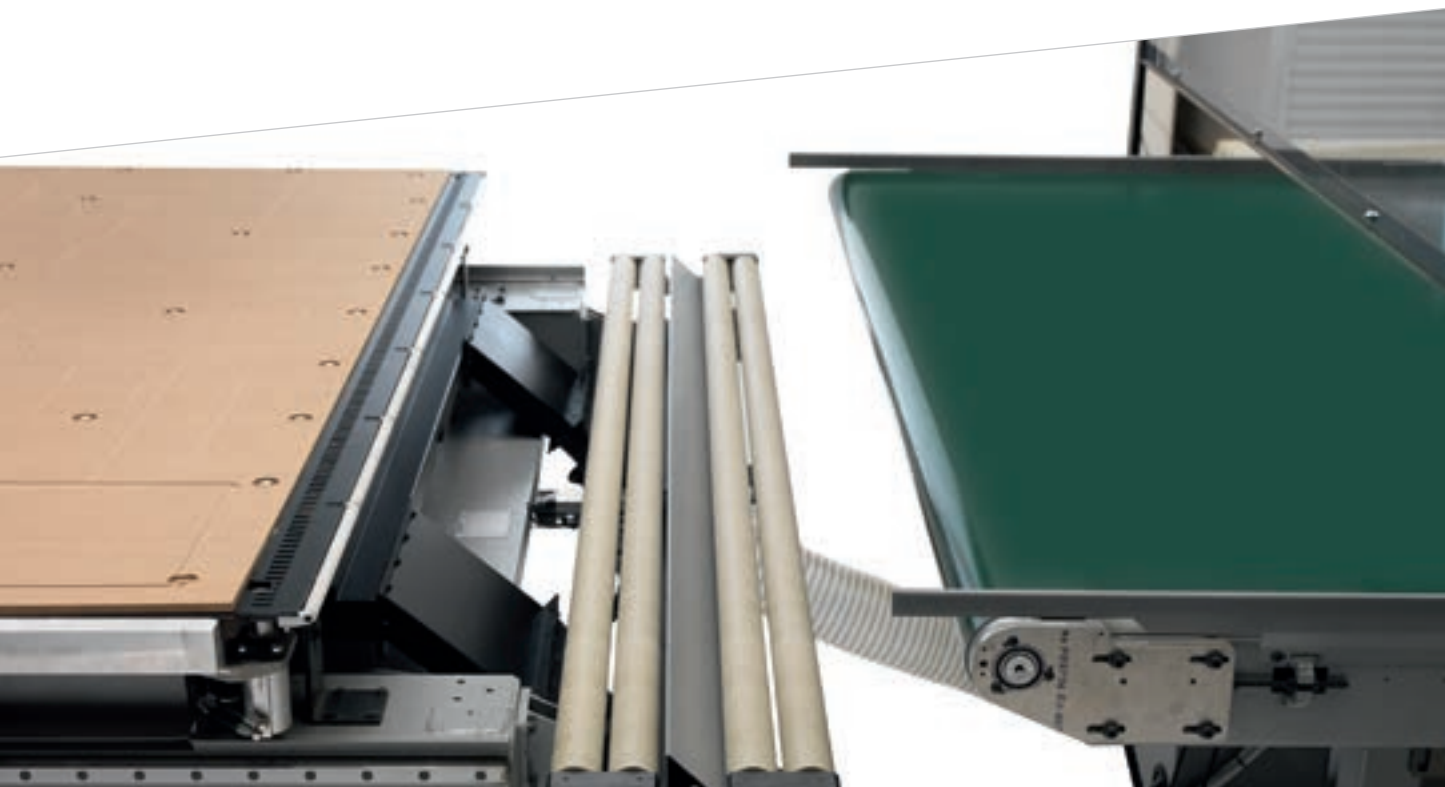


**Sweeping arm** con hoja ajustable. Permite descargar paneles con un espesor máximo de 3 mm.



Los sistemas de desprendimiento están en condiciones de gestionar la carga de materiales transpirables.

# AUMENTA LA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN



El prensor de rodillos permite mecanizar varios paneles superpuestos de material transpirable, hasta 3 paneles de 18 mm de espesor.



El **prensor de anillos** permite mecanizar paneles curvados o superpuestos de material transpirable o de alta fricción ejerciendo presión en la cara superior del panel.



**Biesse tiene una larga experiencia en el mecanizado del material transpirable dispuesto en placas superpuestas.**



# PRODUCCIÓN AUTOMATIZADA E INTERCONECTADA



Rover B FT se puede integrar perfectamente en línea con las soluciones robotizadas ROS y sistemas de carga y descarga. Las soluciones ROS garantizan un decisivo incremento de la producción y una completa fiabilidad tanto del proceso productivo como de las operaciones de carga/descarga, incluso en un contexto más amplio de automatización industrial.

## AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD Y REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE PRODUCCIÓN GRACIAS A:

- Posibilidad de trabajar con estación doble con carga y descarga de la pieza al mismo tiempo según las necesidades del cliente
- Reducción del tiempo de trabajo para el técnico operador
- Simplificación del trabajo para el técnico operador
- Mecanizados sin presencia de supervisión y sin límite de tiempo, 24 h del día, 7 días de la semana

La aplicación PLS (Picking List Smart), permite:

- Ver la composición de las pilas que se están cargando en la Rover y generar los informes correspondientes para ayudar al operador
- Integrarse con el sistema ROS de descarga nesting para máquinas autónomas (stand alone)
- Gestionar las fichas de datos y las existencias de los paneles y los retales compartidos en varias máquinas



# FLUJOS DE PRODUCCIÓN ÁGILES Y EFICIENTES

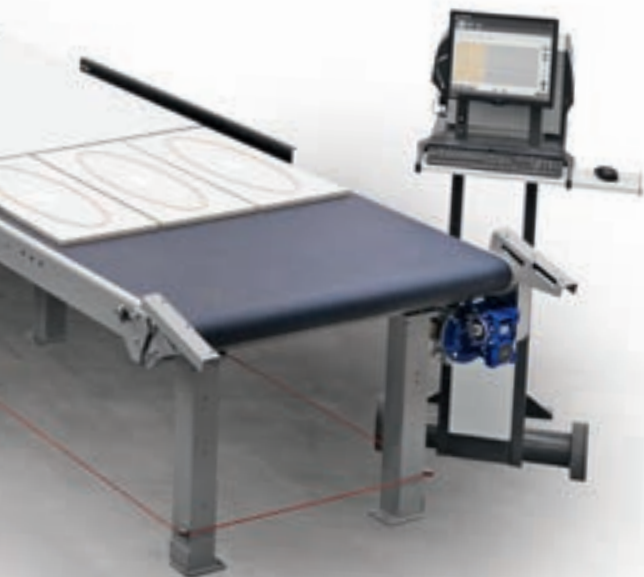


**Winstore** es un almacén automático para la gestión optimizada de los paneles en las empresas que necesitan aumentar su productividad, garantizando la producción con tiempos y costes reducidos.

- ✓ **RÁPIDO RETORNO DE LA INVERSIÓN GRACIAS AL AUMENTO DE LAS PRESTACIONES Y A LA REDUCCIÓN DE LOS COSTES**
- ✓ **OPTIMIZACIÓN DEL FLUJO DE PRODUCCIÓN**
- ✓ **INTEGRACIÓN EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN**



Le **Winstore** permite disponer del panel para e laborar e n cualquier momento, sin frecuentes cambios de pila, determinando un notable aumento de la productividad de la celda, si se compara con las soluciones que prevén la carga mediante carretilla elevadora.



- **REDUCCIÓN DE LOS PLAZOS DE ENTREGA**
- **REDUCCIÓN DE LOS ESPACIOS EN EL ALMACÉN**
- **REDUCCIÓN DE LA MANO DE OBRA**
- **REDUCCIÓN DE LOS DESECHOS**
- **REDUCCIÓN DE LOS RIESGOS DE DAÑAR LOS PANELES**

# PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODAS LAS OPERACIONES DE MECANIZADO

Las máquinas Biesse están diseñadas para garantizar que el operario trabaje con total seguridad.



Máxima seguridad y fiabilidad en el tiempo gracias a los nuevos bumper combinados con las fotocélulas que no ocupan espacio en el suelo y no están sujetas a desgaste mecánico. El gran portillo abrible facilita el acceso para la limpieza frontal y el reequipamiento.



22 capas superpuestas de bandas laterales para proteger el grupo operador, móviles para trabajar con la máxima velocidad con total seguridad.

## Banda de leds de 5 colores

que indican el estado de la máquina en tiempo real ayudan al operador a controlar el estado de la máquina en cualquier momento.



# LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO

bTouch es una opción que puede adquirirse también en posventa para mejorar la funcionalidad y el uso de la tecnología disponible.



**bTouch es la nueva pantalla táctil de 21,5" que permite realizar todas las funciones efectuadas por el ratón y por el teclado garantizando una interactividad directa entre el usuario y el dispositivo.**

Perfectamente integrado con la interfaz de B\_SUITE 3.0 (y posteriores), optimizada para un uso táctil, utiliza perfectamente y con la máxima sencillez las funciones de los software Biesse instalados en la máquina.

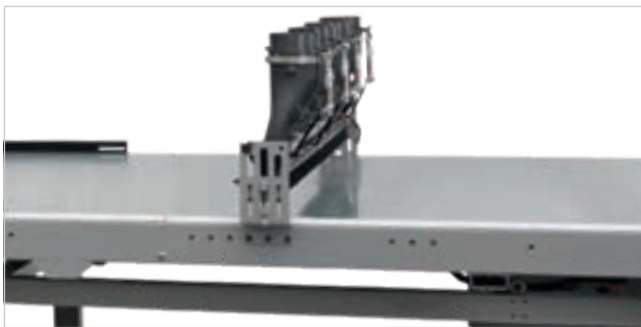
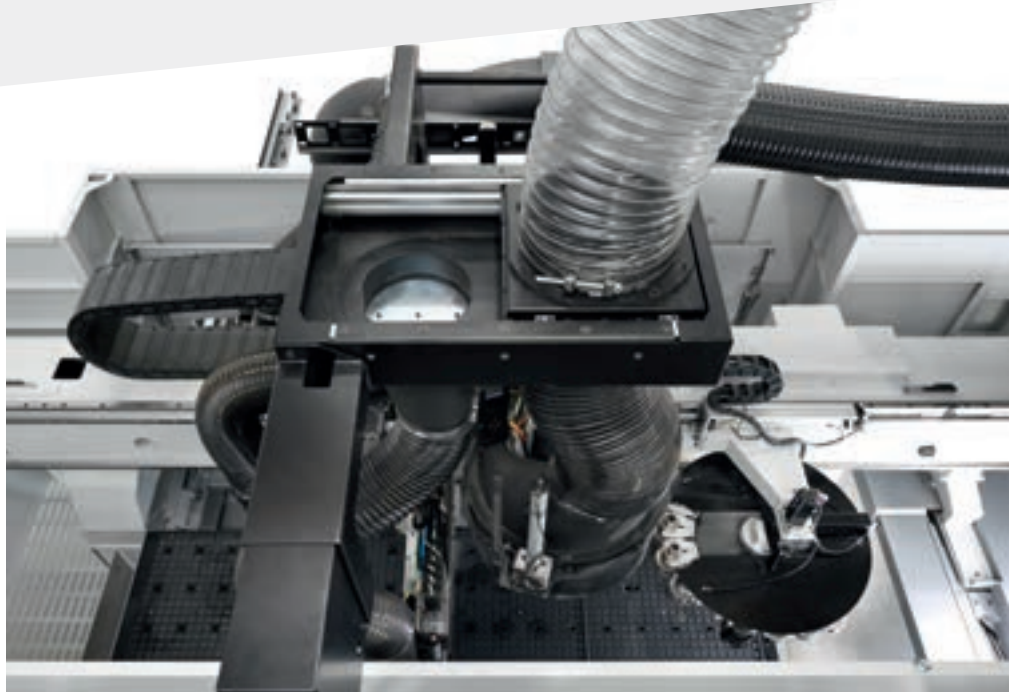
La pantalla tiene una resolución máxima de 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz.

En especial, puede:

- ✔ Crear cualquier programa CAD (también paramétrico), incluyendo geometrías y mecanizados
- ✔ Ampliar, mover y girar los objetos (pieza, CNC, herramientas, etc.) que se encuentran en el área CAD/CAM
- ✔ Equipar los almacenes simplemente arrastrando las herramientas a un alojamiento designado
- ✔ Preparar la máquina para el posicionamiento correcto de la pieza (Set-up máquina) desplazando plataformas y carros a la posición deseada
- ✔ Enviar un programa a la lista de trabajo, cambiar sus parámetros, enviarlo al CNC para su procesamiento posterior
- ✔ Gestionar todos los mandos presentes en soft-console

# SOLUCIONES EFICACES PARA ELIMINAR VIRUTAS Y RESTOS

Rover B FT tiene un nuevo sistema de succión para los grupos operadores, sumamente eficaz y fiable a lo largo del tiempo, para garantizar la máxima limpieza del producto y del área adyacente.



**Sistema de 2 a 4 campanas de aspiración** colocadas sobre la cinta de descarga.



**El sistema de aspiración de virutas**, colocado entre la máquina y la cinta de descarga, garantiza la máxima limpieza de las piezas.



El colector de aspiración situado al fondo de la cinta.



**Colector de aspiración** para armazones de mobiliario de salón. Solución sumamente robusta situada al final de la cinta dedicada a quienes trabajan con elementos en paquetes.



Existen varias soluciones opcionales para limpiar el tablero y el entorno que rodea la máquina con las que el operario no pierde tiempo en tareas de limpieza.

Nuevas caperuzas de aspiración a 12 posiciones (3 ejes) o 19 posiciones (5 ejes) y revestimiento continuo de las cerdas. Esta solución permite un ajuste fino de la posición de la caperuza, aumentando considerablemente la capacidad de aspiración.

## T-JET TECNOLOGÍA PATENTADA

T-JET es la solución patentada por Biesse para eliminar las virutas y el polvo durante las operaciones de fresado. El dispositivo, en combinación con el eje C torque, sigue perfectamente las trayectorias, garantizando una limpieza perfecta de los canales y las superficies laterales, en una sola pasada. Las ventajas están garantizadas incluso en las esquinas más estrechas o en los cambios de dirección. En combinación con las nuevas campanas de aspiración y el eje C torque, permite realizar el mecanizado con fluidez y precisión, ofreciendo innumerables ventajas:

- ▶ MENOS POLVO Y VIRUTAS EN LA MESA DE TRABAJO, QUE PODRÍAN DAÑAR LA SUPERFICIE DEL PANEL
- ▶ LIMPIEZA ÓPTIMA DE LAS SUPERFICIES LATERALES DE LAS PIEZAS
- ▶ EFICACIA DE ASPIRACIÓN GARANTIZADA INCLUSO CON ALTA VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN
- ▶ UNA CALIDAD DE ACABADO SIN PRECEDENTES



# myVA

SOLUCIONES QUE HACEN EL USO DE NUESTRAS MÁQUINAS MÁS SENCILLO, MÁS ERGONÓMICO Y EFICIENTE



## UNA SOLA ESTACIÓN DE CONTROL CON DOBLE MONITOR Y ETIQUETADORA

En un solo punto de control se puede controlar la máquina e imprimir las etiquetas que sirven para identificar las piezas. Una solución que aumenta notablemente la ergonomía de la máquina.

## IMPRESORA A BORDO DE LA CONSOLA MÓVIL

La impresora, conectada directamente al PC de la máquina, gracias a su posición, permite tener a mano todo lo necesario para el etiquetado.

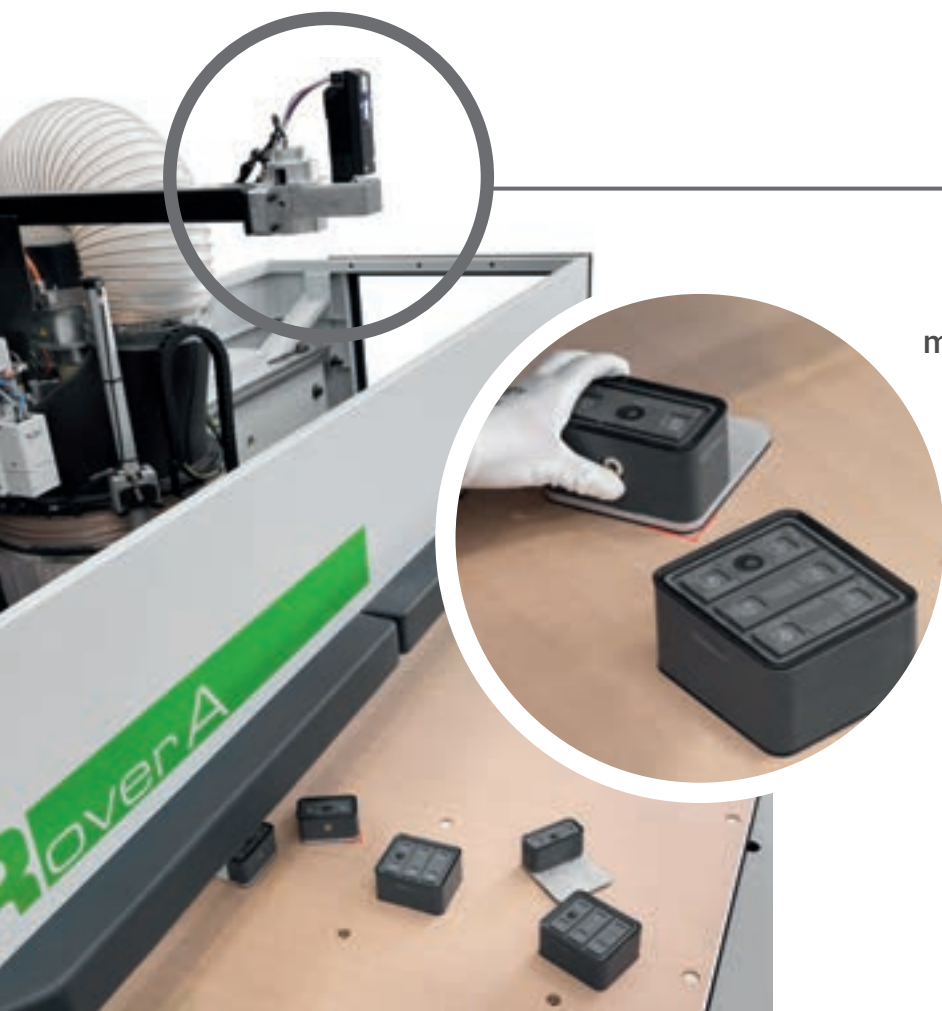


Biese ha desarrollado una serie de soluciones que asisten al operador en todas las fases de trabajo, simplificando las tareas diarias. myVA se convierte en el asistente virtual de cada operador



## LECTOR DE CÓDIGO DE BARRAS Y QR PORTÁTIL

Permite cargar en la lista un programa, leyendo la información de la etiqueta, activando las fases de mecanizado siguientes. La lectura de un código QR o de un código de barras es muy rápida y exacta, deja las manos libres al operador a diferencia de un lector tradicional.

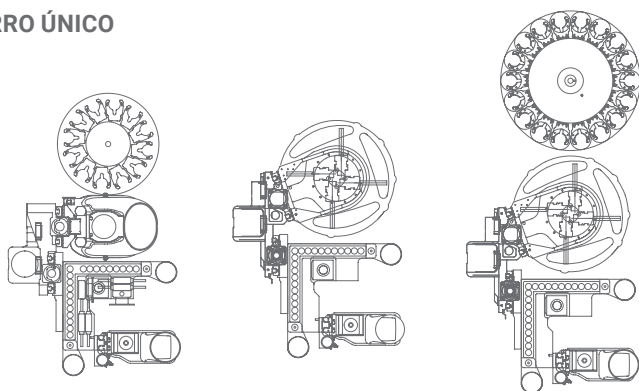


## PROYECTOR DE LEDS PARA EQUIPAR LA MESA DE TRABAJO

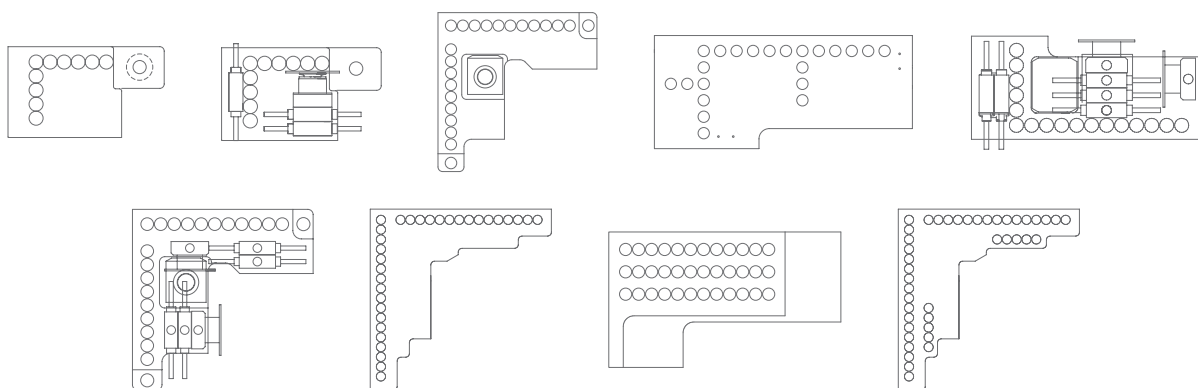
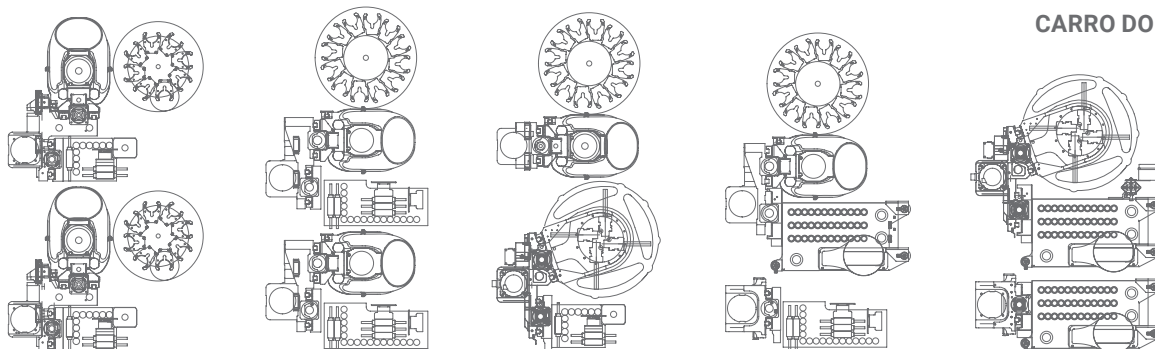
El proyector LED permite identificar la posición correcta de los módulos del vacío en la mesa de trabajo y mostrar su rotación. Esta solución ahorra tiempo en el equipamiento de la superficie de trabajo y reduce los errores del operario.

# CONFIGURABILIDAD

## CARRO ÚNICO



## CARRO DOBLE



Cabezales de taladro disponibles de 10 a 42 herramientas:  
BHZ 10 - BHZ 17 L - BHZ 20 - BHZ 22 - BHZ 29 2L - BHZ 30 2L - BHC 32 - BHC 36 - BHC 42.

## MEJOR ACABADO, MAYOR PRODUCTIVIDAD

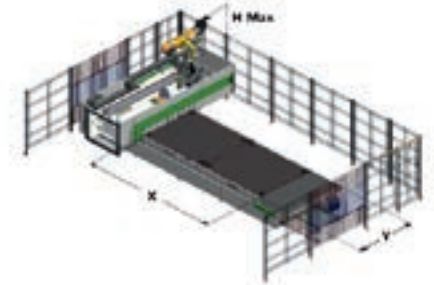


**Motor horizontal con 1 salida** específico para efectuar cavidades de cerraduras y mecanizados horizontales.

## AGREGADOS PARA REALIZAR CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO



# DATOS TÉCNICOS



## CAMPOS DE TRABAJO Y ALTURA Z

	X	Y	Z	H	H max
	mm	mm	mm	mm	mm
Rover B FT 1531	3100	1560	250	1980	2770
Rover B FT 1536	3765	1560	250	1980	2770
Rover B FT 1564	6450	1560	250	1980	2770
Rover B FT 1836	3765	1875	250	1980	2770
Rover B FT 2231	3100	2205	250	1980	2770
Rover B FT 2243	4300	2205	250	1980	2770
Rover B FT 2264	6450	2205	250	1980	2770

## VELOCIDAD

	X	Y	Z	Vector
m/min	85	85	35	120



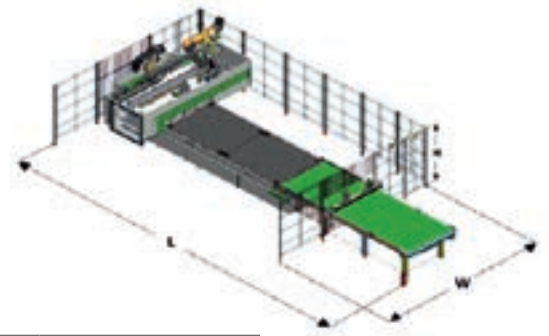
## DIMENSIONES

CONFIGURATION	L		W	
	Carro único	Carro doble	Carro único	Carro doble
	mm	mm	mm	mm
Rover B FT 1531	7468	-	5463	-
Rover B FT 1536	8128	8100	5470	5785
Rover B FT 1564	10820	-	5470	-
Rover B FT 1836	8130	-	5780	-
Rover B FT 2231	7470	7420	6180	6530
Rover B FT 2243	8680	8610	6180	6530
Rover B FT 2264	10820	10760	6207	6550

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes y están sujetos a cambios. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A en: Puesto del operador LpFA 78,5 dB (A). Puesto de carga/descarga LpFA 78 dB (A). Condiciones de funcionamiento: elaboraciones de perforación o fresado. Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A).

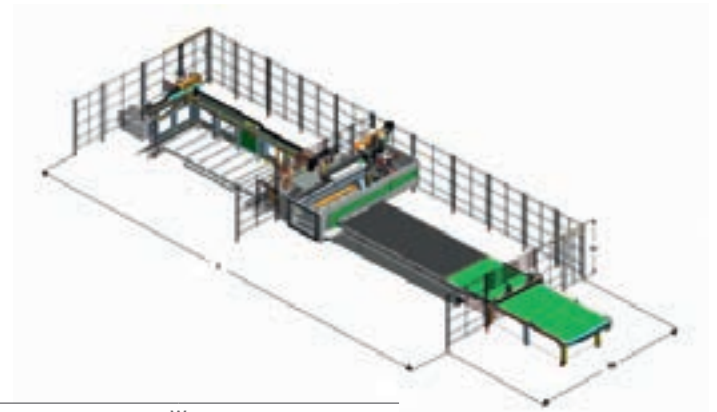
La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN ISO 19085-3 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.



## DIMENSIONES - CINTA DE DESCARGA

CONFIGURATION	L*		W	
	Carro único	Carro doble	Carro único	Carro doble
	mm	mm	mm	mm
Rover B FT 1531	9380	-	5051	-
Rover B FT 1536	10710	10700	5051	5785
Rover B FT 1836	10710	-	5337	-
Rover B FT 2231	9370	9360	5746	6530
Rover B FT 2243	11770	11750	5757	6530
Rover B FT 2264	15220	15210	5760	6530

\* El tamaño aumenta en 460 mm en presencia de la rejilla del colector de polvo de la cinta transportadora de salida para los paneles superpuestos.



## DIMENSIONES - CELDA NESTING TIPO A

CONFIGURATION	L*		W	
	Carro único	Carro doble	Carro único	Carro doble
	mm	mm	mm	mm
Rover B FT 1531	12150	-	5020	-
Rover B FT 1536	14106	14120	5037	5780
Rover B FT 1836	14103	-	5337	-
Rover B FT 2231	12140	12120	5740	6530
Rover B FT 2243	15650	15630	5760	6530
Rover B FT 2264	20460	20450	5760	6530

\* El tamaño aumenta en 460 mm en presencia de la rejilla del colector de polvo de la cinta transportadora de salida para los paneles superpuestos.

## DIMENSIONES - CELDA NESTING TIPO B

CONFIGURATION	L*		W	
	Carro único	Carro doble	Carro único	Carro doble
	mm	mm	mm	mm
Rover B FT 1531	14740	-	5050	-
Rover B FT 1536	16660	16610	5080	5785
Rover B FT 1836	16680	-	5313	-
Rover B FT 2231	14710	14690	5460	6496
Rover B FT 2243	18320	18270	5460	6500
Rover B FT 2264	23100	23060	5460	6496

\* El tamaño aumenta en 460 mm en presencia de la rejilla del colector de polvo de la cinta transportadora de salida para los paneles superpuestos.

# LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA



**B\_SOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.**

- Diseño en unos pocos clics.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.
- Simulación del mecanizado con cálculo del tiempo de ejecución.



# REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS Y DE LOS DESPERDICIOS



**B\_NEST ES EL PLUGIN DE B\_SUITE DEDICADO AL MECANIZADO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE MANERA SENCILLA LOS PROYECTOS DE NESTING Y REDUCIR EL CONSUMO DE MATERIAL Y EL TIEMPO DEL MECANIZADO.**

- Flexibilidad y reducción de tiempos y costes de producción.
- Optimización para cada tipo de producto.
- Gestión de artículos, placas y etiquetas.
- Integración con el software de la empresa.





# GESTIONAR LA PRODUCCIÓN DE FORMA FÁCIL E INMEDIATA

**SMART  
CONNECTION**  
Powered by Retuner



**SMARTCONNECTION ES UN SOFTWARE PARA GESTIONAR LOS PEDIDOS EN LA EMPRESA, DESDE SU GENERACIÓN HASTA LA PLANIFICACIÓN DEL CALENDARIO Y LA PRODUCCIÓN REAL EN POCOS PASOS SENCILLOS E INTUITIVOS.**

**GRACIAS A SMARTCONNECTION, SE PUEDEN CONECTAR LAS MÁQUINAS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN, TRANSFORMANDO LA EMPRESA EN UNA EMPRESA 4.0**



SmartConnection es una solución basada en la web que puede utilizarse desde cualquier dispositivo.

**GESTIONA LA ORDEN DE TRABAJO**

**PROGRAMA**

**PLANIFICA EL CALENDARIO**

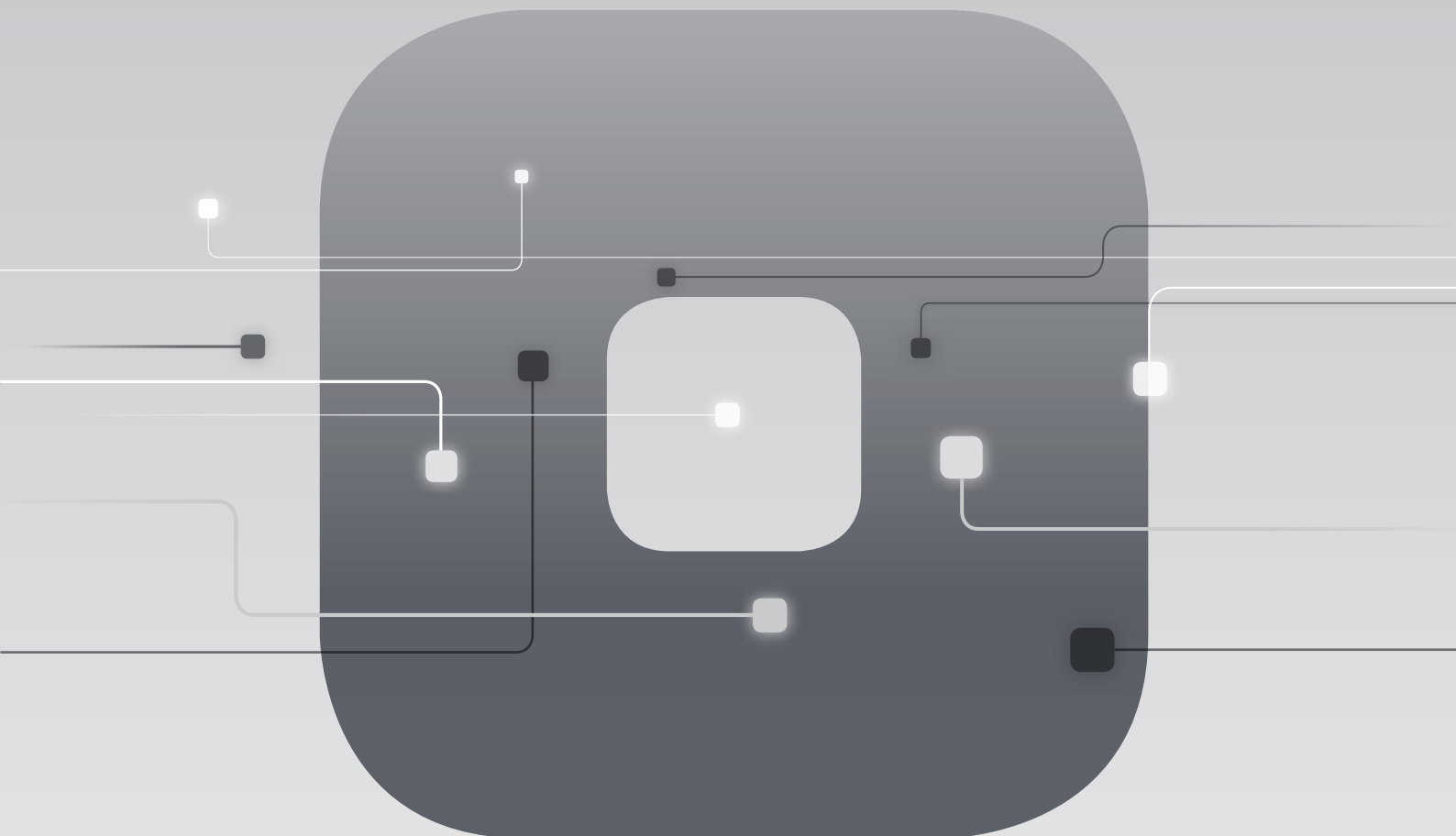
**TRABAJA**



Biese está difundiendo SmartConnection en todas las zonas geográficas. Para comprobar la disponibilidad en tu país, ponte en contacto con tu representante de ventas.

# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



La plataforma iot de Biesse que ofrece a sus clientes una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.

SERVICIOS

PREDICTIVIDAD

ANÁLISIS

# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

**SERVICES** es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## **DIAGNÓSTICO AVANZADO**

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## **RED MUNDIAL**

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## **PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO**

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## **OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA**

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## **SERVICIOS DE VALOR**

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

# MADE WITH BIESSE

## WOOD-SKIN + BIESSE. EL DISEÑO DINÁMICO SE VUELVE INTELIGENTE

**Material digital. Así identifica su creación Giulio Masotti, fundador de Wood-Skin: dos capas de madera acopladas («pero pueden ser también otros materiales», especifica) y una capa central de tejido.**

Es así como nacen obras maestras de creatividad y dinamismo, garantizado por las infinitas combinaciones de formas y arquitecturas de toque artesanal, pero de carácter metropolitano. Con sus 3 socios, Stefano Baruffaldi, Susanna Todeschini y Gianluca Lo Presti, Giulio funda en 2013 Wood-Skin, marcando así lo que se convertirá en un proceso industrial patentado para responder a una necesidad específica, «la de realizar formas complejas de manera sencilla y económica para el ambiente construido y el diseño», explica Giulio.

Es verdad que se trata de una necesidad, pero también de muchas ganas de experimentar, que llevan al joven equipo a dar vida a una creación única, pero de infinitas aplicaciones, «salvando la diferencia que existe entre las posibilidades

de representación digital mediante software CAD y el ambiente construido que actualmente es sumamente marcada. Wood-Skin es un material digital que busca aprovechar plenamente el potencial de las máquinas CNC —fabricación digital— a través del uso de un material compuesto inteligente que permite crear fácilmente ilimitadas bisagras de alta resistencia en cualquier lugar». Innovación, tecnología y creatividad: una fuerte identidad y una vocación común con Biesse, con la cual Wood-Skin ha compartido la experiencia en Ventura-Lambrate durante el Salón del Mueble.

«Queríamos explorar juntos el potencial futuro de producción con ayuda de Smart Materials como Wood-Skin y a partir de la pasión compartida por la innovación. Hemos comenzado juntos, presentando en colaboración con el MIT de Boston un proyecto experimental pero sumamente concreto al mismo tiempo: el Programmable Table. Este proyecto representa la visión de un futuro próximo en el que los muebles se-

rán capaces de montarse solos una vez fuera de la máquina que los produce. No solo un prototipo, sino un resultado concreto que dará vida pronto a una línea de productos».

Un escenario que parece futurista, pero que, en realidad, es sumamente concreto, si lo apoyan la experiencia y los conocimientos técnicos capaces de dar forma a las ideas de modo sencillo. Como el centro de mecanizado Excel de Biesse. «Nos permite poner en práctica nuestro proceso patentado, porque es sumamente preciso, versátil y eficiente a través de mecanizados complejos un número ilimitado de veces. Esto, unido a un material de nueva generación como Wood-Skin, puede dar vida a resultados diversos, no convencionales. Las máquinas Biesse nos permiten modificar el estado de la propia materia: llevamos la madera y otros materiales del estado sólido al digital, donde la materia se vuelve inteligente y está lista para tomar otras formas una vez fuera de la máquina».

**LAS MÁQUINAS BIESSE NOS PERMITEN LLEVAR LA MADERA Y OTROS MATERIALES DEL ESTADO SÓLIDO AL DIGITAL, DONDE LA MATERIA SE VUELVE INTELIGENTE Y ESTÁ LISTA PARA COBRAR OTRAS FORMAS UNA VEZ FUERA DE LA MÁQUINA.**



**Giulio Masotti**  
Fundador

[WOOD-SKIN.COM](http://WOOD-SKIN.COM)



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



